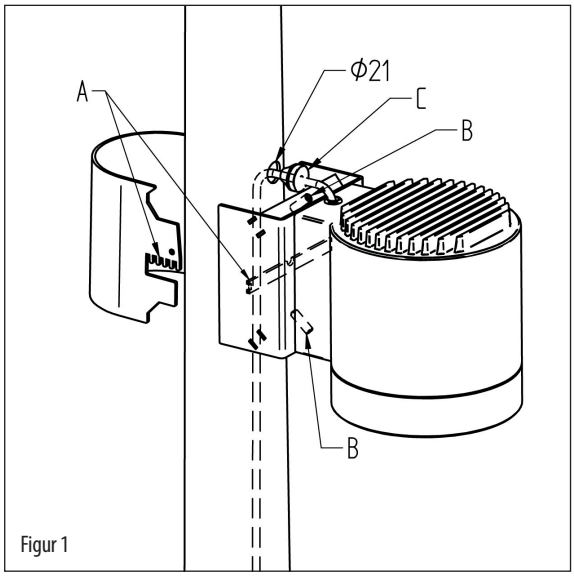
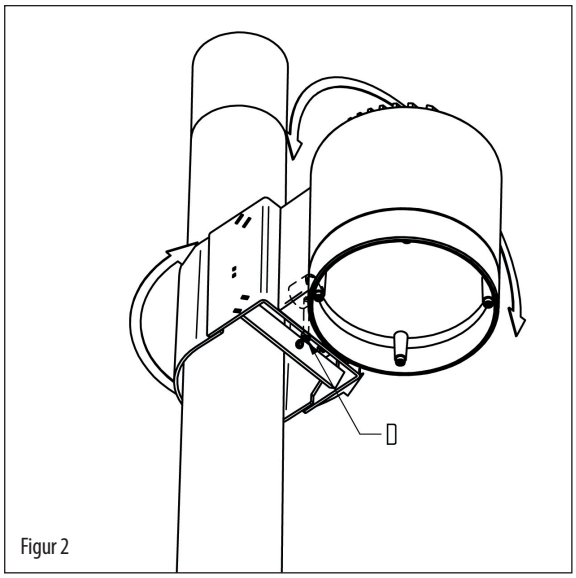
TURN SPOT - INSTRUCTIONS CONICAL POLE

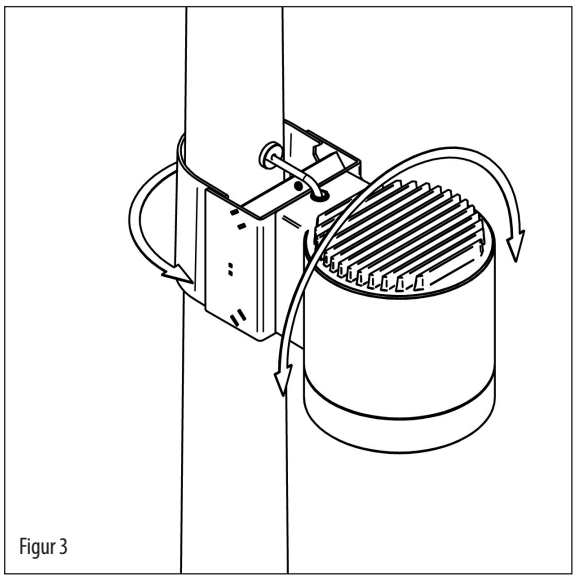
8836-8846, 8920, 5-7 kg



Figur 1



Figur 2


Figur 3

Dansk

Figur 1:

Saml mastebeslaget omkring masten i den ønskede højde og gør den fast i det tættest mulige hak, A . Overkanterne skal flugte.

Skru beslaget løst til i de to skruer B med en 4 mm umbraco nøgle.

Tilpas armaturets placering på masten og marker hvor hullet til ledningen skal bores.

Figur 2 og 3:

Tilpas kipningsvinklen ved at løsne skruen D med en 4 mm umbraco nøgle. Spænd den igen når kipningsvinklen er indstillet.

Flyt armaturet midlertidigt op eller ned på masten, hvor den spændes løst til med B-skruerne.

Bor hullet Ø21 mm i masten og beskyt galvaniseringen med zink.

Flyt armaturet på plads og spænd skruerne B, **max moment 7 Nm**.

Før ledningen gennem hullet og luk med membranen C.

English

Figure 1:

Mount the brackets around the pole in the required position and close as tight as possible, A.

Fasten the brackets by the two screws B by means of a 4 mm hex key.

Adjust the fitting into the required position at the post and mark where to bore the whole for the lead.

Figures 2 and 3:

Adjust the tilt angle by loosening D by means of a 4 mm hex key. Fasten it again when the tilt is as required.

Move the fitting up or down the post to make room for boring. Fasten it lightly by the two B screws.

Drill a Ø21 mm whole in the post and protect the galvanisation.

Move the fitting back into position and fasten the screws B, **max 7 Nm**.

Lower the lead into the post and close by means of the membrane C.

FOCUS-LIGHTING